

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>			
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Zarządzanie produkcją</b>		Kod <b>1011101251011101178</b>	
Kierunek studiów <b>Inżynieria zarządzania - studia stacjonarne I</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>(brak)</b>	Rok / Semestr <b>3 / 5</b>	
Ścieżka obieralności/specjalność <b>-</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obligatoryjny</b>	
Stopień studiów: <b>I stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>stacjonarna</b>		
Godziny Wykłady: <b>15</b> Ćwiczenia: <b>-</b> Laboratoria: <b>15</b> Projekty/seminaria: <b>15</b>		Liczba punktów <b>4</b>	
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>(brak)</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>(brak)</b>	
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki <b>nauki techniczne</b> <b>nauki techniczne</b>		Podział ECTS (liczba i %) <b>4 100%</b> <b>4 100%</b>	
<b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b>			
dr inż. Agnieszka Grzelczak email: agnieszka.grzelczak@put.poznan.pl tel. 61 665 33 69 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań		dr inż. Ireneusz Gania email: ireneusz.gania@put.poznan.pl tel. 616653385 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań	
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>			
1	<b>Wiedza:</b>	Student posiada podstawowe wiadomości z technologii maszyn oraz podstaw zarządzania i organizacji stanowisk roboczych.	
2	<b>Umiejętności:</b>	Student rozumie i potrafi zastosować parametryczny opis procesu i systemu produkcyjnego oraz projektowania organizacji stanowisk roboczych.	
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	Student rozumie i jest przygotowany do zarządzania produkcją szczególnie w zakresie projektowania organizacji produkcji.	
<b>Cel przedmiotu:</b> Zapoznanie studentów z podstawami zarządzania produkcją.			
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>			
<b>Wiedza:</b>			
1. ma podstawową wiedzę o cyklu życia systemów społeczno-technicznych - [K1A_W23]			
2. zna podstawowe metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązywaniu prostych zadań inżynierskich z zakresu zarządzania produkcją - [K1A_W24]			
3. ma podstawową wiedzę niezbędną do rozumienia pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej; zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w przemyśle budowy maszyn - [K1A_W25]			
4. ma podstawową wiedzę dotyczącą zarządzania, w tym zarządzania produkcją i prowadzenia działalności gospodarczej - [K1A_W26]			
5. zna typowe technologie przemysłowe i w sposób pogłębiony zna technologie budowy i eksploatacji maszyn - [K1A_W27]			
<b>Umiejętności:</b>			
1. potrafi dokonać krytycznej analizy procesów technologicznych produkcji maszyn i organizacji systemów produkcyjnych - [K1A_U16]			
2. potrafi zastosować typowe metody rozwiązywania prostych problemów z zakresu zarządzania produkcją - [K1A_U18]			
3. potrafi zaprojektować organizację jednostek produkcyjnych pierwszego stopnia złożoności - [K1A_U19]			
<b>Kompetencje społeczne:</b>			
1. ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej, w tym jej wpływu na środowisko i związanej z tym odpowiedzialności za podejmowane decyzje - [K1A_K08]			

<b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>		
<p>Ocena formująca:                      w zakresie projektu i laboratorium: na podstawie oceny bieżącego postępu realizacji zadań                      w zakresie wykładów: na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednich wykładach</p> <p>Ocena podsumowująca:                      w zakresie projektu i laboratorium: prezentacja prac                      w zakresie wykładów: egzamin ustny</p>		
<b>Treści programowe</b>		
<p>Istota zarządzania produkcją. Klasyfikacja procesów w przedsiębiorstwie, proces zorganizowany. Parametry i normatywy zarządzania produkcją, przestrzeń modelowania procesu wytwarzania, płaszczyzny sterowania. Produkt (wyrób lub usługa), podstawy technicznego przygotowania produkcji, asortyment produkcji, program, tempo i takt produkcji. Cykl produkcyjny wykonania produktu. Zapasy produkcyjne i ich funkcje. Możliwości produkcyjne, bilansowanie obciążeń ze zdolnością produkcyjną. Zarządzanie zdolnością produkcyjną, harmonogramowanie, analiza przepływu produkcji. Podstawy sterowania produkcją.</p> <p><b>METODY DYDAKTYCZNE:</b>                      wykład: wykład informacyjny, metoda przypadków (case study)                      projekt: metoda ćwiczeń projektowych                      laboratorium: metoda ćwiczeń laboratoryjnych</p>		
<p><b>Literatura podstawowa:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Wróblewski K., Podstawy sterowania przepływem produkcji, WNT, Warszawa 1993.</li> <li>2. Senger Z., Sterowanie przepływem produkcji, WPP, Poznań, 1998.</li> <li>3. Pająk E., Klimkiewicz M., Kosieradzka A., Zarządzanie produkcją i usługami, PWE, Warszawa 2014.</li> <li>4. Brzeziński M. (red.), Organizacja i sterowanie produkcją, AW Placet, Warszawa, 2002.</li> <li>5. Mazurczak J., Projektowanie struktur systemów produkcyjnych, WPP, Poznań, 2001.</li> <li>6. Boszko J., Struktura organizacyjna przedsiębiorstwa i drogi jej optymalizacji, WNT, Warszawa 1973.</li> <li>7. Ragin-Skorecka K., Grzelczak A., Motała D., Podstawy zarządzania nie tylko dla logistyków, Wydawnictwo WSB, Poznań 2017.</li> </ol>		
<p><b>Literatura uzupełniająca:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Muhlemann A., Oakland J., Lockyer K., Zarządzanie. Produkcja i usługi, PWN, Warszawa, 2001.</li> <li>2. Pająk E., Zarządzania produkcją, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2017.</li> <li>3. Durlik I., Inżynieria zarządzania, AMP WN, Katowice, 1993.</li> </ol>		
<b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b>		
Czynność	Czas (godz.)	
1. Udział w wykładach	15	
2. Udział w zajęciach projektowych i laboratoryjnych	30	
3. Konsultacje	30	
4. Przygotowanie do zajęć projektowych i laboratoryjnych	30	
5. Przygotowanie do egzaminu	13	
6. Egzamin	2	
<b>Obciążenie pracą studenta</b>		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	120	4
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	77	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	30	1